



Представляем Вашему вниманию систему алюминиевых профилей и комплектующих «**T-complect**». Основное предназначение - изготовление торгового и выставочного оборудования.

Система «**T-complect**» позволяет конструировать изделия выходящие за границы привычных шаблонов. Оборудование изготовленное на данной основе может легко перестраиваться, отличается простотой сборки (инструмент - шестигранный ключ).

«**T-complect**» - система позволяющая собирать не только отдельно стоящие витрины, прилавки, стеллажи, но и непрерывные линии торгового оборудования. Данный вариант сборки гораздо проще, а также позволяет сэкономить материал.

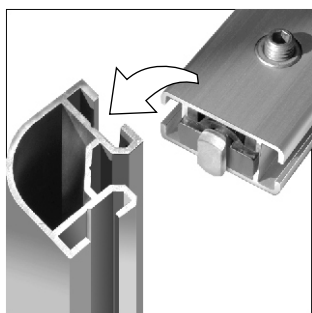
## СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ



Алюминиевый профиль позволяет собирать оборудование как конструктор, с помощью шестигранного ключа.

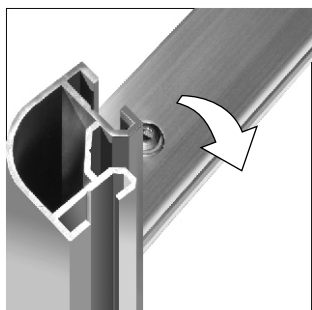
Конструктив состоит из вертикальных стоек, пристыкованных к ним горизонтальных прогонов и панелей ДСП, МДФ или стекла, вставленных в пазы профилей. Профили соединяются друг с другом посредством замка (см. рис. I) или тройника (см. Рис. II).

**РИС. I**



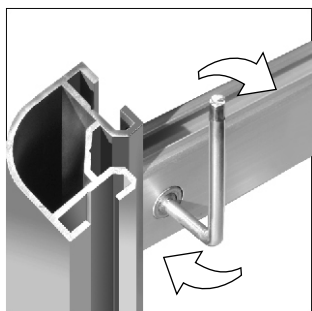
**A**

Вставить горизонтальный прогон между двумя стойками.



**Б**

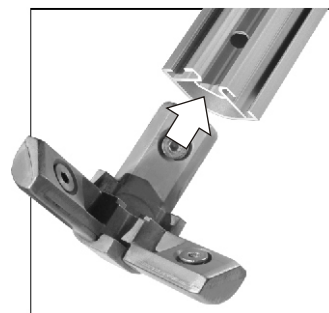
Повернуть прогон на 90° на желаемой высоте.



**В**

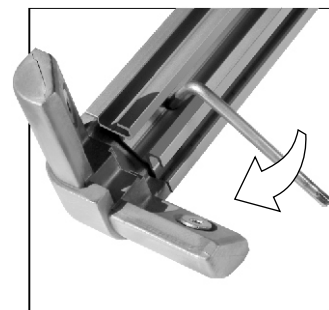
Закрепить прогон к вертикальной стойке вращением ключа по часовой стрелке.

**РИС. II**



**A**

Вставить ножку углового замка в профиль до упора.



**Б**

Зафиксировать винт



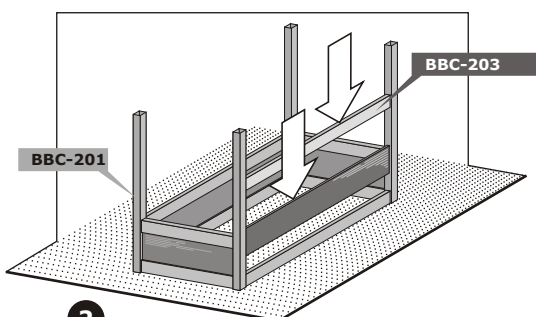
### ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ ПРИЛАВКИ И ВИТРИНЫ

### МОНОБЛОКИ

РИС.1

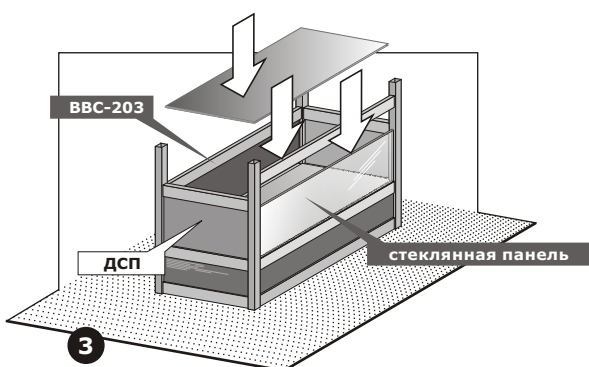
1

Собрать низ каркаса, установив четыре прогона BBC-203(202) между стойками BBC-201 на 0 высоте.



2

В пазы стоек BBC-201 установить горизонтальные панели и зафиксировать сверху профилем BBC-203(202).



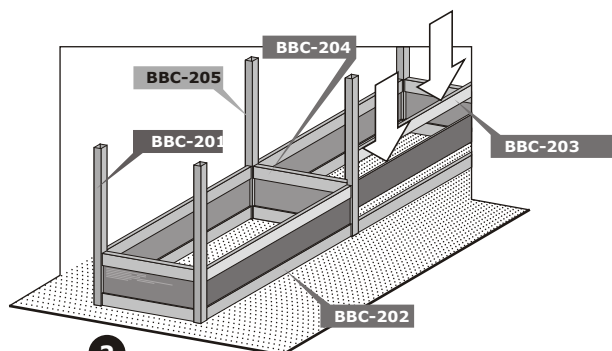
3

Установить панели из ДСП или стекла и верхнюю обвязку. Положить полку на прогоны.

РИС.2

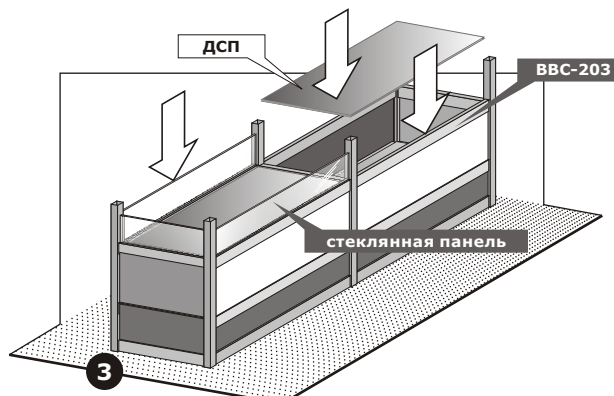
1

Собрать низ каркаса, установив четыре прогона BBC-203(202) между стойками BBC-201 и BBC-205 на 0 высоте.



2

В пазы стоек BBC-201 и 205 установить горизонтальные панели и зафиксировать сверху профилем BBC-203(202,204).



3

Последовательно устанавливать панели из ДСП или стекла, фиксируя их прогонами. На прогоны класть полки.



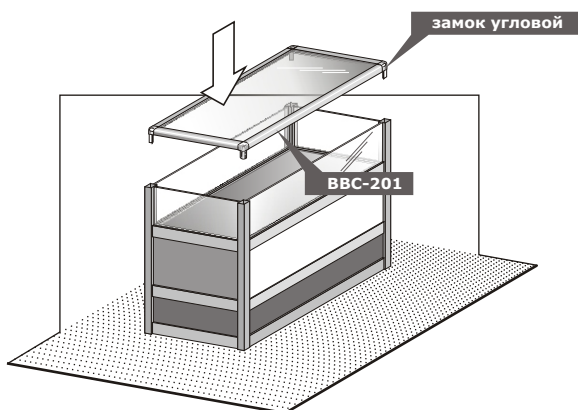
### ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ ПРИЛАВКИ И ВИТРИНЫ

### МОНОБЛОКИ

**РИС.1**

4

Собрать столешницу, используя замок угловой для BBC-201.

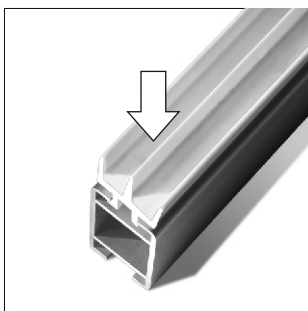


5

Собранную столешницу установить сверху, вставив ножки углового замка в вертикальные стойки, вывернуть винты угловых замков.

6

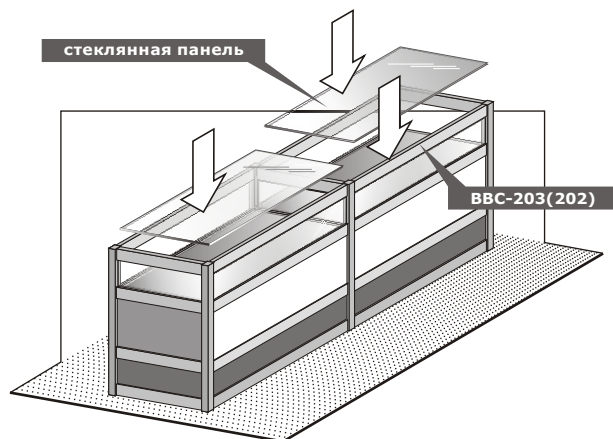
Установить направляющие для раздвижных дверей в пазы прогонов.



**РИС.2**

4

Установить верхние прогоны.



5

Сверху установить на полки прогонов стекло или ДСП.

7

Установить ручки на дверцы.

8

Установить дверцы.



### ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ ПРИЛАВКИ И ВИТРИНЫ

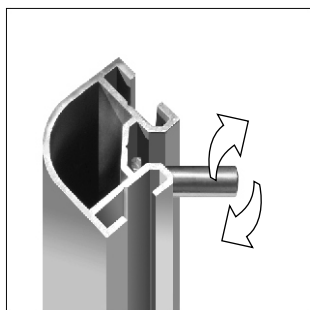
### МОНОБЛОКИ

**РИС.1**

**9**

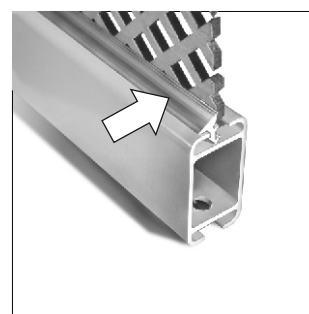
Установить полкодержатели на нужной высоте.

- а** Вывернуть винт-полкодержатель из ромб-гайки.
- б** Вставить ромб-гайку в паз ВВС-201 (сделать это необходимо до установки полки).
- в** Вращая винт-полкодержатель по часовой стрелке, зафиксировать его на необходимой высоте.



**РИС.2**

- а** Вывернуть винт-полкодержатель из ромб-гайки.
- б** Вставить ромб-гайку в паз ВВС-201 (205) (сделать это необходимо до установки полки).
- в** Вращая винт-полкодержатель по часовой стрелке, зафиксировать его на необходимой высоте.



**10**

Положить полки на полкодержатели.

**11**

При необходимости зафиксировать стекло и ДСП уплотнителем.

\* Если пол неровный, то для придания конструкции устойчивого положения возможно доукомплектовать оборудование регулируемыми ножками.